

GEWINDEABMESSUNGEN

UMRECHNUNGSTABELLE

Tabelle zur Bestimmung der Gewindeabmessung nach DIN ISO 228 / BSP

Gewinde-Nennweite	Aussengewinde-Durchmesser mm	Innengewinde-Durchmesser mm
1/4	13,16	11,5
3/8	16,66	15,0
1/2	20,96	18,7
3/4	26,44	24,2
7/8	30,20	27,9
1	33,25	30,3
1 1/8	37,90	35,0
1 1/4	41,91	39,0
1 3/8	44,33	41,4
1 1/2	47,81	44,9
1 3/4"	53,75	50,8
2	59,62	56,7
2 1/4	65,71	62,8
2 3/8	69,00	66,7
2 1/2	75,19	72,3
2 3/4	81,54	78,6
3	87,84	85,0
3 1/4	93,98	91,1
3 1/2	100,33	97,4
3 3/4	106,68	103,8
4	113,03	110,1
4 1/2	125,73	122,8
5	138,43	135,5

Änderungen von Vorschriften, Gesetzen, Technik, Irrtümer, Druckfehler, etc. sind ausdrücklich vorbehalten.

Alle Angaben sind freibleibend. Eine Haftung für den Inhalt wird ausgeschlossen.

© Copyright by HUG® Technik und Sicherheit GmbH Ergolding/Germany